

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

РП СФОРМИРОВАНА,
СОГЛАСОВАНА
И УТВЕРЖДЕНА В ЭИОС

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИММ

УТВЕРЖДАЮ /Н.П. Сютов/
(Ф.И.О. декана (директора института))

02.02.2022 г.

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Б.2.2.2.2 Преддипломная практика

(указывается код, вид и тип практики по учебному плану)

Направление подготовки
(специальность)

15.03.01 Машиностроение

Квалификация выпускника

Бакалавр

(бакалавр/магистр/специалист)

Направленность

Машины и технология высокоэффективных процессов
обработки материалов

Курс 4
Семестр 8

Распределение учебного времени

Трудоемкость по учебному плану	9	зачетных единиц
Продолжительность	6 / 324	недель / часов
Практические занятия	-	часов
Иная контактная работа	-	часов
Всего контактной работы	0	часов
Иные формы организации ОД	324	часов
Дифференцированный зачет	-	семестр

(год)

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО направления подготовки (специальности) 15.03.01 Машиностроение

Программу составили:

заведующий кафедрой с ученой степеню доктора наук и ученым званием "доцент"	МиМ	СОГЛАСОВАНО	С.Я. Алибеков
(должность)	(кафедра)		(И.О. Фамилия)

РАССМОТРЕНА и ОДОБРЕНА на заседании кафедры, за которой закреплена практика (раздел практики)

Кафедра машиностроения и материаловедения

	(наименование кафедры)	
25.01.2022	протокол № 6	
(дата)		
Заведующий кафедрой	СОГЛАСОВАНО	С.Я. Алибеков
		(И.О. Фамилия)

Рабочая программа СОГЛАСОВАНА с факультетом (институтом), выпускающей(ими) кафедрой(ами).

СООТВЕТСТВУЕТ действующей ОП.

Заведующий кафедрой	СОГЛАСОВАНО	С.Я. Алибеков
		(И.О. Фамилия)

Председатель методической комиссии факультета (института), в который входит выпускающая кафедра

	СОГЛАСОВАНО	А.А. Медяков
		(И.О. Фамилия)

Эксперт: Копылов Владимир Иванович, генеральный директор ООО Объединение «Родина»

Рабочая программа проверена и зарегистрирована в УМЦ 07.02.2022 г.

Специалист учебно-методического центра СОГЛАСОВАНО /Т.А. Смирнова/

Раздел 1. ЦЕЛИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Целью прохождения практики является достижение планируемых результатов обучения, соответствующих установленным в ОПОП компетенциям:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения
1. ОПК-3 Способен осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений на всех этапах жизненного уровня	ОПК-3.1 Анализирует различные факторы, влияющие на организацию производства.	знания: Знать структуру машиностроительного предприятия. умения: Уметь анализировать факторы, влияющие на организацию производства. навыки: Владеть навыками построения маршрута изготовления изделий от технического задания до готового продукта.
2. ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил	ОПК-5.2 Использует стандарты, нормы и правила при работе с нормативно-технической документацией в профессиональной деятельности.	знания: Знать ЕСДП, стандарты и другую нормативно-техническую документацию в области машиностроения. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками применения ЕСДП, стандартов, и другой нормативно-технической документации в области машиностроения.
3. ОПК-7 Способен применять современные экологические и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-7.2 Использует современные экологические и безопасные методы при использовании сырьевых в машиностроении.	знания: Знать современные экологические и безопасные методы использования сырьевых и энергетических ресурсов умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками применения современных экологических и безопасных методов рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.
4. ОПК-8 Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений	ОПК-8.1 Анализирует различные факторы, влияющие на деятельность производственных подразделений.	знания: Знать структуру машиностроительного предприятия. умения: Уметь анализировать факторы, влияющие на организацию производства. навыки: Владеть навыками построения маршрута изготовления изделий от технического задания до готового продукта.
5. ОПК-10 Способен контролировать и обеспечивать производственную и	ОПК-10.2 Использует технический регламент безопасности в своей профессиональной	знания: Знать технический регламент безопасности. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач.

экологическую безопасность на рабочих местах	деятельности.	навыки: Владеть навыками организации профессионально деятельности согласно принятому регламенту безопасности.
6. ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ОПК-11.1 Выбирает методы контроля качества изделий и объектов производства.	знания: Знать основные понятия и средства контроля качества изделий машиностроения; умения: Уметь выбирать статистические методы контроля качества изделий и объектов производства. навыки: Владеть навыками проведения контроля качества изделий и объектов производства.
	ОПК-11.2 Способен контролировать факторы, влияющие на качество изделий, на различных этапах их изготовления.	знания: Знать зависимости показателей качества от функциональных параметров производства. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками контроля факторов, влияющих на качество изделий, на различных этапах их изготовления.
	ОПК-11.3 Анализирует причины нарушения процессов и разрабатывает мероприятия по их предупреждению.	знания: Знать причины отклонения значений функциональных параметров от требуемых. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками разработки мероприятий по предупреждению отклонений функциональных параметров от требуемых.
7. ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения	ОПК-13.1 Владеет информацией о типовой конструкции различных деталей и области их применения.	знания: умения: навыки: Владеть информацией о типовой конструкции различных деталей и области их применения.
	ОПК-13.2 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения.	знания: Знать стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения.
8. ОПК-14 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные	ОПК-14.2 Выполняет расчеты и проектирует конструкцию деталей.	знания: Знать стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач.

для практического применения		навыки: Владеть навыками расчета и проектирования конструкции деталей.
9. УК-10 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	УК-10.1 Понимает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, цели и формы участия государства в экономике.	знания: Знать основы экономики. умения: Уметь принимать экономические решения в разных областях жизнедеятельности. навыки: Владеть навыками использования базовых принципов функционирования экономики.
	УК-10.2 Применяет методы экономического и финансового планирования для достижения текущих и долгосрочных целей.	знания: Знать принципы планирования экономической деятельности. умения: Уметь вести финансовое планирование. навыки: Владеть навыками использования методики анализа, расчета и оценки экономической целесообразности планируемой деятельности (проекта).
	УК-10.3 Использует финансовые инструменты для управления личными финансами, контролирует собственные экономические и финансовые риски.	знания: Знать финансовые инструменты. умения: Уметь использовать финансовые инструменты на практике. навыки: Владеть навыками контроля экономических и финансовых рисков.
10. ПК-1 Способен применять современные методы обработки машиностроительных заготовок	ПК-1.1 Выбирает методы получения и обработки исходных заготовок машиностроительных изделий.	знания: Знать методы получения и обработки исходных заготовок машиностроительных изделий умения: Уметь выполнять сравнительный анализ различных методов получения заготовок в машиностроении. навыки: Владеть навыками проектирования типовых технологических процессов получения и обработки заготовок машиностроительных деталей и узлов.
	ПК-1.2 Назначает параметры и режимы технологических процессов изготовления машиностроительных изделий.	знания: Знать правила расчета режимов технологических процессов. умения: Уметь применять свои знания к решению практических задач. навыки: Владеть навыками выбора параметров и режимов изготовления изделий машиностроения.

Раздел 2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Проведение практики осуществляется стационарно, непрерывно

Практика направлена на сбор информации для написания выпускной квалификационной работы (магистерской диссертации).

Для продолжения формирования заявленных компетенций необходимы знания: Безопасность жизнедеятельности (ОПК-3); Экономика и управление машиностроительным

производством (ОПК-3); Экология и концепции устойчивого развития (ОПК-3); Технологическая (проектно-технологическая) практика (ОПК-3); Метрология, стандартизация и сертификация (ОПК-5); Начертательная геометрия и инженерная графика (ОПК-5); Взаимозаменяемость, нормирование точности и управление качеством продукции (ОПК-5); Безопасность жизнедеятельности (ОПК-7); Проектирование и производство заготовок (ОПК-7); Экология и концепции устойчивого развития (ОПК-7); Экономика и управление машиностроительным производством (ОПК-8); Технологическая (проектно-технологическая) практика (ОПК-8); Безопасность жизнедеятельности (ОПК-10); Экология и концепции устойчивого развития (ОПК-10); Технологическая (проектно-технологическая) практика (ОПК-10); Автоматизация производств и проектирование цехов (ОПК-10); Метрология, стандартизация и сертификация (ОПК-11); Надежность изделий машиностроительных производств (ОПК-11); Взаимозаменяемость, нормирование точности и управление качеством продукции (ОПК-11); Сопротивление материалов (ОПК-13); Теория механизмов и машин (ОПК-13); Основы проектирования (ОПК-13); Технологическая оснастка (ОПК-13); Технология машиностроения (ОПК-13); Проектирование и производство заготовок (ОПК-13); Металлорежущий инструмент (ОПК-13); Механические системы в машиностроении (ОПК-13); Основы систем автоматизированного проектирования (ОПК-14); Экономика и управление машиностроительным производством (УК-10); Экономическая теория (УК-10); Материаловедение и технология конструкционных материалов (ПК-1); Технология машиностроения (ПК-1); Проектирование и производство заготовок (ПК-1); Основы обработки изделий на станках с числовым программным управлением (ПК-1); Технологии получения деталей на станках с ЧПУ (ПК-1); Введение в инженерную деятельность (ПК-1); Резание материалов и ЭМО (ПК-1)

Данная практика является основой для продолжения формирования указанных компетенций в: Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-3); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-3); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-5); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-5); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-7); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-7); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-8); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-8); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-10); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-10); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-11); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-11); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-13); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-13); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ОПК-14); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ОПК-14); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (УК-10); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (УК-10); Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (ПК-1); Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (ПК-1)

Раздел 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Виды работ	
	Контактная работа	иные формы организации образовательной деятельности
1		Ознакомиться с системой мероприятий по охране труда на предприятии; с инструктажами и Правилами. Оформление пропусков и допусков на предприятие. (4 часа)

2		Ознакомиться с функциональной структурой предприятия. (2 часа)
3		Ознакомление с производственным циклом предприятия. (2 часа)
4		Ознакомление с научными задачами предприятия. (4 часа)
5		Выполнение индивидуального задания (210 часа)
6		Сбор материала для выполнения дипломной работы. Анализ материалов по научно-производственной деятельности предприятия в контексте выполнения ВКР. (102 часа)
Итого		324

Раздел 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

4.1. Учебно-методическое обеспечение

№№ п/п	Список используемой литературы	Количество экземпляров печатных изданий, имеющихся в библиотеке, или электронный адрес издания (ресурса) в сети Интернет
УЧЕБНЫЕ, УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ И НАУЧНЫЕ ИЗДАНИЯ		
1	Павлов, Евгений Петрович. Технология заготовок и деталей при производстве машин, приборов, механизмов и электронных средств [Текст] : [учебное пособие для студентов технических специальностей] / Е. П. Павлов, В. И. Федосеев, С. Я. Алибеков; М-во образования и науки РФ, ФГБОУ ВПО "Поволж. гос. технол. ун-т". Йошкар-Ола: ПГТУ, 2013. - 203 с. ISBN 978-5-8158-1157-7. Экземпляры: всего 87.	86 / https://portal.volgatech.net/books/Pavlov_texnologija_zagotovok_detalej.pdf
2	Андреев, Геннадий Николаевич. Проектирование технологической оснастки машиностроительного производства [Текст] : учеб. пособие для машиностроит. спец. вузов / Г. Н. Андреев, В. Ю. Новиков, А. Г. Схиртладзе ; ред. Ю. М. Соломенцев. 2-е изд., испр. М.: Высшая школа, 1999. - 414 с. ISBN 5-06-003665-0. Экземпляры: всего 48.	48
3	Иванов, Владимир Константинович. Математическое моделирование процессов в машиностроении [Текст] : учеб. пособие / В. К. Иванов. Йошкар-Ола: МарГТУ, 2000. - 88 с. ISBN 5-8158-0099-6. Экземпляры: всего 66.	66
4	Богодухов, Станислав Иванович. Материаловедение [Текст] : [учебник по направлениям: "Машиностроение", "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств"] / С. И. Богодухов, Е. С. Козик. Старый Оскол: ТНТ, 2016. - 535 с. ISBN 978-5-94178-338-0. Экземпляры: всего 15.	15
5	Технология конструкционных материалов [Текст] :	50

	[учебное пособие для студентов вузов по направлениям подготовки бакалавров и магистров "Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств" и дипломированных специалистов "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств"] / [В. П. Глухов и др.] ; под общ. ред. В. Л. Тимофеева. Изд. 3-е, испр. и доп. Москва: Инфра-М, 2013. - 271 с. ISBN 978-5-16-004749-2. Экземпляры: всего 50.	
6	Инженерная графика. Конструкторская информатика в машиностроении [Текст] : [учеб. для студентов вузов по направлению "Технология, оборудование и автоматизация машиностроит. пр-в" и др.] / А. К. Болтухин, С. А. Васин, Г. П. Вяткин, А. В. Пуш ; под ред. А. К. Болтухина, С. А. Васина. 3-е изд., перераб. и доп. М.: Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2005. - 554 с. ISBN 5-217-03315-0. Экземпляры: всего 19.	19

4.2. Материально-техническая база и программное обеспечение

№№ п/п	Аудитории для проведения учебных занятий, самостоятельной работы и проведения государственной итоговой аттестации	Перечень основного оборудования	Программное обеспечение
1.	141 (I)	Беспроводной цифровой микроскоп Henghao 088 500X (1), ДЕФЕКТОСКОП вихретоковый Зонд ВД-96 (1), Колонки Sven Stream Mega (1), Полуавтомат сварочный Мидиком-140 А (1), Проектор мультимедийный Hitachi CP-EX250 (1), СТАНОК ПЛОСКОШЛИФ. 371 М1 (1), СТАНОК ПОПЕР.СТРОГ.7А311 (1), СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТ 1А616 (1), СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТ 1К62 (1), СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТ 1П611 (2), СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТ.1К62 (2), СТАНОК ТС-75 (1), СТАНОК УНИВ.ФРЕЗЕР.675 (1), СТАНОК УНИВ.ФРЕЗЕР.6Н82 (1), Установка индукционного нагрева ИНМ 15-8-50/WS-0.6-2 (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
2.	143 (I)	Ноутбук Lenovo (G500) 15,6" HD (1), ОСЦИЛЛОГРАФ Н-115 (1), Принтер HP LaserJet 1200 (1), Проектор мультимедийный Hitachi CP-EX250 (1), РОБОТ МП-9С (1), РОБОТ ПРОМ.УНИВЕРСАЛ 5-02 (1), СТАНОК 16К20Ф3 (1),	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Microsoft Access,

		СТАНОК ВЕРТ-ФРЕЗЕРН. (1), СТАНОК ГОР.ФРЕЗЕР. (1), СТАНОК ГОР/Ф 6Н82Г (1), СТАНОК ТОКАРН.ВИНТОВ 1И611 П (1), СТАНОК ТОКАРНОВИНТ 16К20 (1), СТАНОК ТОКАРНОВИНТОРЕЗНЫЙ 1А 625 (1), СТАНОК ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕР.1Н318 (1), СТАНОК ТОКАРОВИНТОРЕЗНЫЙ 1А 625. (1), СТАНОК УНИВ.ФРЕЗ.6Б76ПФ2 (1), УНИВ.ПРИБОР УДМ-600 (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач
3.	144а (I)	Компл.оборуд.по пневмоприв. (1), Компрессор Concorde CD-AC- 480/100-3 (1), СТАНОК ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ (1), СТАНОК ЗУБОРЕЗНЫЙ 5П-23А (1), СТАНОК ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ 5 К 301/П (1), СТАНОК ПОПЕР.СТРОГАЛЬНЫЙ. 7535 (1), СТАНОК УНИВ.ЗАТОЧН. (1), Станок токарный с ЧПУ 1и611 ПМ 0.03 (1), ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ (1), Комплект учебной мебели (1)	Microsoft Windows Enterprise, Справочная правовая система "Консультант Плюс", Microsoft Office Standard, Агент Dr.Web, Microsoft Access, Microsoft Visio Professional, Microsoft Project Professional, Microsoft Visual Studio Enterprise, Комплект ПО для решения основных пользовательских задач

Базой для проведения практики являются предприятия и организации:

АО «Марийский машиностроительный завод» (АО «ММЗ»), АО «Завод полупроводниковых приборов» (АО «ЗПП»), ООО ОКТБ «Кристалл», ООО НПП «Марат», АО «Метма», ООО фирма «Инструмент – Н», ООО «Тиара», ООО «Объединение Родина», а также предприятия с кем будут заключены индивидуальные договоры на прохождение практики.

Раздел 5. ФОРМЫ КОНТРОЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Критерии оценивания компетенций направлены на:

- качественный уровень прохождения практики;
- инициативу обучающегося, проявленную в период прохождения практики;
- умение провести защиту выполненной работы.

5.1. Текущий контроль успеваемости

В ходе прохождения практики проводится текущий контроль. В ходе текущего контроля проверяется соблюдение обучающимися правил внутреннего распорядка, качество и результаты работы, ход выполнения индивидуальных заданий по практике.

5.2. Промежуточная аттестация обучающихся

Промежуточная аттестация по результатам прохождения практики проводится в соответствии с «Положением о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы высшего образования в ФГБОУ ВО «ПГТУ» и «Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ПГТУ».

Промежуточная аттестация позволяет определить степень достижения запланированных результатов обучения в процессе прохождения практики и проводится по фонду оценочных средств в ходе защиты отчета, содержащего аттестационный лист с компетенциями,

заполненный руководителем практики.

Пример типовых контрольных вопросов

1. Расскажите требования к качеству изготавливаемых в организации изделий.
2. Какие нормативные и методические документы регламентируют вопросы качества изготавливаемых изделий?
3. Расскажите методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий.
4. Назовите контрольные средства, приборы и устройства, применяемые при проверке, наладке и испытаниях технологического оборудования.
5. Расскажите правила эксплуатации технологического оборудования.
6. Опишите принципы работы систем автоматизированного технологического проектирования.
7. Опишите организационную структуру предприятия.
8. Перечислите системы и методы проектирования технологических процессов и режимов производства.
9. Перечислите основное технологическое оборудование заготовительных цехов предприятия (литейного, кузнечнопрессового цехов в зависимости от использования для нужд заготовительного производства), принципы работы и его технические характеристики.
10. Какие правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и противопожарной защиты действуют на предприятии.

Раздел 6. ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Программа переутверждена на заседании учебно-методической комиссии _____ (назв. факультета (института)) протокол № _____ от “ _____ ” _____ 20 _____ г.	Программа переутверждена на заседании кафедры _____ (название кафедры) протокол № _____ от “ _____ ” _____ 20 _____ г.
_____ (подпись, Ф.И.О. председателя)	_____ (подпись, Ф.И.О. зав. кафедрой)

Аттестационный лист прохождения практики

(Заполненный аттестационный лист прилагается к отчету по практике)

Код и наименование компетенции	Критерии оценивания			
	не сформированы	сформированы частично	сформированы в достаточном объеме	сформированы полностью
1. ОПК-10 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах				
2. ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению				
3. ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий машиностроения				
4. ОПК-14 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения				
5. ОПК-3 Способен осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений на всех этапах жизненного уровня				
6. ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил				
7. ОПК-7 Способен применять современные экологические и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении				
8. ОПК-8 Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений				
9. ПК-1 Способен применять современные методы обработки машиностроительных заготовок				
10. УК-10 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности				

Примечание: Укажите уровень освоения каждой компетенции, который, на Ваш взгляд, проявил обучающийся в период прохождения практики

Оценка результатов прохождения практики руководителем практики от организации, в которой проходила практика _____

Руководитель практики от организации, в которой проходила практика

(должность, Ф.И.О., подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г.